

Herramienta Flejadora

- A tornillo — para flejes de acero inoxidable

FAMILIA HFT

HFT

“Marca líder en termocontraíbles y
accesorios para cables”

📍 Elpidio González 3731, C1407GAI, Buenos
Aires, Argentina

☎ +54 11 2090-7919 · +54 11 3768-6792

✉ ventas@reprem.com.ar ·
info@reprem.com.ar

🌐 www.reprem.com.ar

DOC. RE-RG-DT-226 · REV. 0 · VIGENCIA
01/01/2026

Plantilla Oficial REPREM — Fichas
Comerciales v1.0



IMAGEN PRINCIPAL DE
PRODUCTO

Herramienta Flejadora

Referencia visual —
modelo HFT

01 DESCRIPCIÓN COMERCIAL

La máquina tensora Reprem® utiliza una correa tensora y una función de corte que se puede aplicar a diversas especificaciones de flejes de acero inoxidable.

Aplicable a flejes de ancho desde 8mm a 20mm y espesor de 0,8mm a 0,25mm.*

02 APLICACIONES

- Tensado y corte de flejes de acero inoxidable en una sola herramienta.
- Transporte, tuberías industriales, instalaciones eléctricas y otras industrias.
- Compatible con flejes de acero inoxidable de 8mm a 20mm de ancho.

03 PRESTACIONES DEL PRODUCTO

 Alta resistencia a la corrosión No se oxida; excelente resistencia a la corrosión y al calor.	 Funciona a bajas temperaturas Operación garantizada incluso a bajas temperaturas.	 Mecanismo tensor a tornillo Varilla roscada — más eficiente y fácil de operar; ahorra mano de obra.
 Amplias aplicaciones industriales Transporte, tuberías industriales, instalaciones eléctricas y más.	 Compatible con múltiples flejes Aplicable a flejes de acero inoxidable de 8mm a 20mm de ancho.	

04 MÉTODOS DE ENSAYO DE REFERENCIA

No aplica — la PDTG de este producto no cita una norma de ensayo

05 DOCUMENTACIÓN TÉCNICA DISPONIBLE

📄 Planilla de Datos Técnicos Garantizados (PDTG)

Los valores técnicos indicados en esta ficha provienen de la Planilla de Datos Técnicos Garantizados (PDTG) del producto y de la planilla maestra de códigos internos de REPREM. La documentación técnica adicional se encuentra disponible únicamente cuando ha sido emitida por REPREM o por el fabricante y forma parte de la documentación oficial del producto. La disponibilidad de informes de ensayo, certificados o documentación complementaria puede variar según la familia de productos y la versión vigente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Herramienta Flejadora

- A tornillo — para flejes de acero inoxidable

FAMILIA HFT
HFT

Material: Herramienta metálica de
tensado y corte — para flejes de acero
inoxidable

www.reprem.com.ar
ventas@reprem.com.ar

FUNCIÓN
Tensado y
corte de flejes

ANCHO DE FLEJE
8 mm a 20 mm

DIMENSIONES
305 × 195 mm

RESISTENCIA
Corrosión y
calor

CARACTERÍSTICAS DE FUNCIONAMIENTO

PROPIEDAD	VALOR GARANTIZADO	NORMA
Tipo de mecanismo tensor	Varilla roscada (a tornillo)	—
Función de corte	Si — cuchilla de corte integrada	—
Resistencia a la corrosión	Alta — no se oxida	—
Operación a baja temperatura	Apto	—

COMPATIBILIDAD CON FLEJES

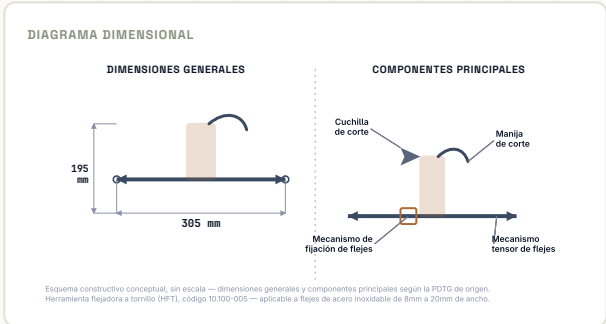
PROPIEDAD	VALOR GARANTIZADO	NORMA
Material de fleje compatible	Acero inoxidable	—
Ancho de fleje aplicable	8 mm a 20 mm	—
Espesor de fleje aplicable	0,8 mm a 0,25 mm *	—

DIMENSIONES DE LA HERRAMIENTA

PROPIEDAD	VALOR GARANTIZADO	NORMA
Largo	305 mm (12,01")	—
Ancho	195 mm (7,68")	—

* El rango de espesor de fleje aplicable figura impreso en la PDTG de origen como "0,8mm a 0,25mm" (orden descendente). Se transcribe tal como figura; el orden esperado en un rango "de X a Y" sería ascendente (0,25mm a 0,8mm).

06 DIAGRAMA Y CÓDIGO DE PRODUCTO



CÓDIGO	MODELO	DESCRIPCIÓN	PRESENTACIÓN
10.100-005	HFT	Herramienta flejadora a tornillo	1 unidad

Único modelo/código de esta herramienta — no existe una tabla de variantes o secciones adicionales (a diferencia de los consumibles de fleje y hebillas, códigos 10.100-001 a 10.100-004, que no forman parte de esta ficha).

07 OBSERVACIONES

- Los valores de esta ficha son datos técnicos garantizados según la Planilla de Datos Técnicos Garantizados de la herramienta flejadora y no pueden ser modificados sin una nueva revisión del documento de origen.
- El código de documento (RE-RG-DT-226), el código de producto interno (10.100-005) y el modelo (HFT) provienen de la planilla maestra de códigos internos de REPREM, fuente válida y oficial para este dato.
- El rango de espesor de fleje aplicable figura impreso en la PDTG como "0,8mm a 0,25mm" (orden descendente) — se transcribe tal como figura.