

Uniones Con Tornillo Fusible

- Tornillo fusible — empalme recto, sin prensado

FAMILIA AMB

AMB

“Soluciones confiables para
conexiones eléctricas”

Elpidio González 3731, C1407GAI, Buenos
Aires, Argentina

+54 11 2090-7919 · +54 11 3768-6792

ventas@reprem.com.ar ·
info@reprem.com.ar

www.reprem.com.ar

DOC. RE-RG-DT-010 · REV. 0 · VIGENCIA
01/01/2026

Plantilla Oficial REPREM — Fichas
Comerciales v1.0



IMAGEN PRINCIPAL DE
PRODUCTO

Uniones Con Tornillo Fusible

Referencia visual —
modelo AMB 95/240

01 DESCRIPCIÓN COMERCIAL

Las uniones con tornillo fusible se utilizan para el conexionado de cables de cobre, aluminio, aleación de aluminio o con papel impregnado en aceite a extremos de equipos eléctricos de tensión de servicio 1,1 kV hasta 36 kV, y desde 25 a 630 mm².

Tanto el cuerpo como los tornillos son de aleación de aluminio de alta resistencia y están estañados. De fácil instalación con una llave de tubo o una llave francesa, mediante un tornillo fusible que corta a torque controlado. Los terminales están prellenados con grasa neutra, y fueron ensayados según norma IEC 61238-1:2003.

02 APLICACIONES

- Empalme de cables de cobre, aluminio y aleación de aluminio.
- Conexionado de cables con papel impregnado en aceite.
- Tensión de servicio de 1,1 kV a 36 kV, en secciones de 25 a 630 mm².

03 PRESTACIONES DEL PRODUCTO



Instalación sencilla

Se instala con llave de tubo o llave francesa, sin prensado.



Tornillo fusible — torque controlado

El tornillo hexagonal de 3/4" se corta al alcanzar el torque de instalación correcto.



Cuerpo y tornillos en aleación de aluminio

Alta resistencia mecánica, con terminado estañado.



Protección anti-oxidación

Uniones prellenadas de fábrica con grasa neutra.



Ensayado según norma

Ensayadas según norma IEC 61238-1:2003.

04 MÉTODOS DE ENSAYO DE REFERENCIA

IEC 61238-1:2003

05 DOCUMENTACIÓN TÉCNICA DISPONIBLE



Planilla de Datos Técnicos Garantizados (PDTG)



Test Report



Certificado de Origen

Los valores técnicos indicados en esta ficha provienen de la Planilla de Datos Técnicos Garantizados (PDTG) del producto. Las normas citadas corresponden a los métodos de ensayo utilizados como referencia técnica y no constituyen, por sí mismas, una certificación del producto. La documentación técnica adicional se encuentra disponible únicamente cuando ha sido emitida por REPREM o por el fabricante y forma parte de la documentación oficial del producto. La disponibilidad de informes de ensayo, certificados o documentación complementaria puede variar según la familia de productos y la versión vigente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Uniones Con Tornillo Fusible

- Tornillo fusible — empalme recto, sin prensado

FAMILIA AMB
AMB

Material: Aleación de aluminio de alta resistencia, estañada

www.reprem.com.ar

ventas@reprem.com.ar



MATERIAL
Aleación de
aluminio
estañada



INSTALACIÓN
Llave de tubo
/ llave
francesa



TORNILLO
Fusible —
corte a 3/4"



**NORMA DE
ENSAYO**
IEC 61238-
1:2003



PROPIEDADES DE MATERIALES

PROPIEDAD	VALOR GARANTIZADO	NORMA
Material del cuerpo	Aleación de aluminio de alta resistencia	—
Material de los tornillos	Aleación de aluminio de alta resistencia	—
Terminado	Estañado	—
Relleno interno	Grasa neutra (prellenado de fábrica)	—



INSTALACIÓN Y TORNILLO FUSIBLE

PROPIEDAD	VALOR GARANTIZADO	NORMA
Herramienta de instalación	Llave de tubo o llave francesa	—
Herramienta eléctrica (opcional)	Alimentada por batería de 18 V (torque requerido)	—
Tornillo hexagonal (corte)	3/4"	—
Tipo de tornillo	Fusible (corte a torque controlado)	—



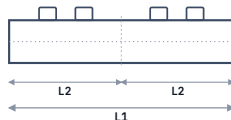
CONDICIONES DE USO Y ENSAYO

PROPIEDAD	VALOR GARANTIZADO	NORMA
Conductores admitidos	Cobre, aluminio, aleación de aluminio y cables con papel impregnado en aceite	—
Tensión de servicio	1,1 kV a 36 kV	—
Rango de sección	25 a 630 mm ²	—
Norma de ensayo	IEC 61238-1:2003	IEC 61238-1:2003

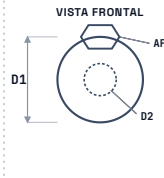
06 TABLA DIMENSIONAL — MODELOS DISPONIBLES

DIAGRAMA DIMENSIONAL

VISTA LATERAL



VISTA FRONTAL



L1: longitud total · L2: longitud de cada tramo (dos tramos simétricos) · D1: diámetro exterior del cuerpo · D2: diámetro del orificio del conductor · AF: ancho entre caras de la cabeza del tornillo fusible. Medidas en mm.

CÓDIGO	MODELO	SECCIÓN (MM ²)	L1	L2	D1	D2	AF	CANT. TORNILLOS
8041-007	AMB 10/35	10 a 35	45	20	19	8,5	13	2
8041-008	AMB 25/95	25 a 95	65	30	24	12,8	13	2
8041-009	AMB 35/150	35 a 150	80	35	28	15,8	17	2
8041-010	AMB 95/240	95 a 240	125	57	33	20	19	4
8041-011	AMB 120/300	120 a 300	140	65	37	24	22	4
8041-012	AMB 185/400	185 a 400	170	80	42	25,5	22	6
8041-013	AMB 500/630	500 a 630	190	90	46	30	27	6

Sección: rango admitido de sección de cable (mm²) · L1: longitud total · L2: longitud de cada tramo (dos tramos simétricos) · D1: diámetro exterior del cuerpo · D2: diámetro del orificio del conductor · AF: cabeza del tornillo fusible (llave) · Cant. tornillos: cantidad total de tornillos fusibles por unión. Medidas en mm, salvo Sección (mm²).

07 OBSERVACIONES

- Los valores de esta ficha son datos técnicos garantizados según la Planilla de Datos Técnicos Garantizados AMB (RE-RG-DT-010, Rev. 0, vigencia 01/01/2026) y no pueden ser modificados sin una nueva revisión del documento de origen.
- Las dimensiones L1, L2, D1, D2 y AF se ilustran en el diagrama dimensional de esta página.